

STATIFLO

**MÉLANGEUR STATIQUE
EN LIGNE - S TYPE**



PM
FLUIDES

FLUIDES

MÉLANGEUR STATIQUE

DIFFUSION D'AIR

MESURE ET ANALYSE

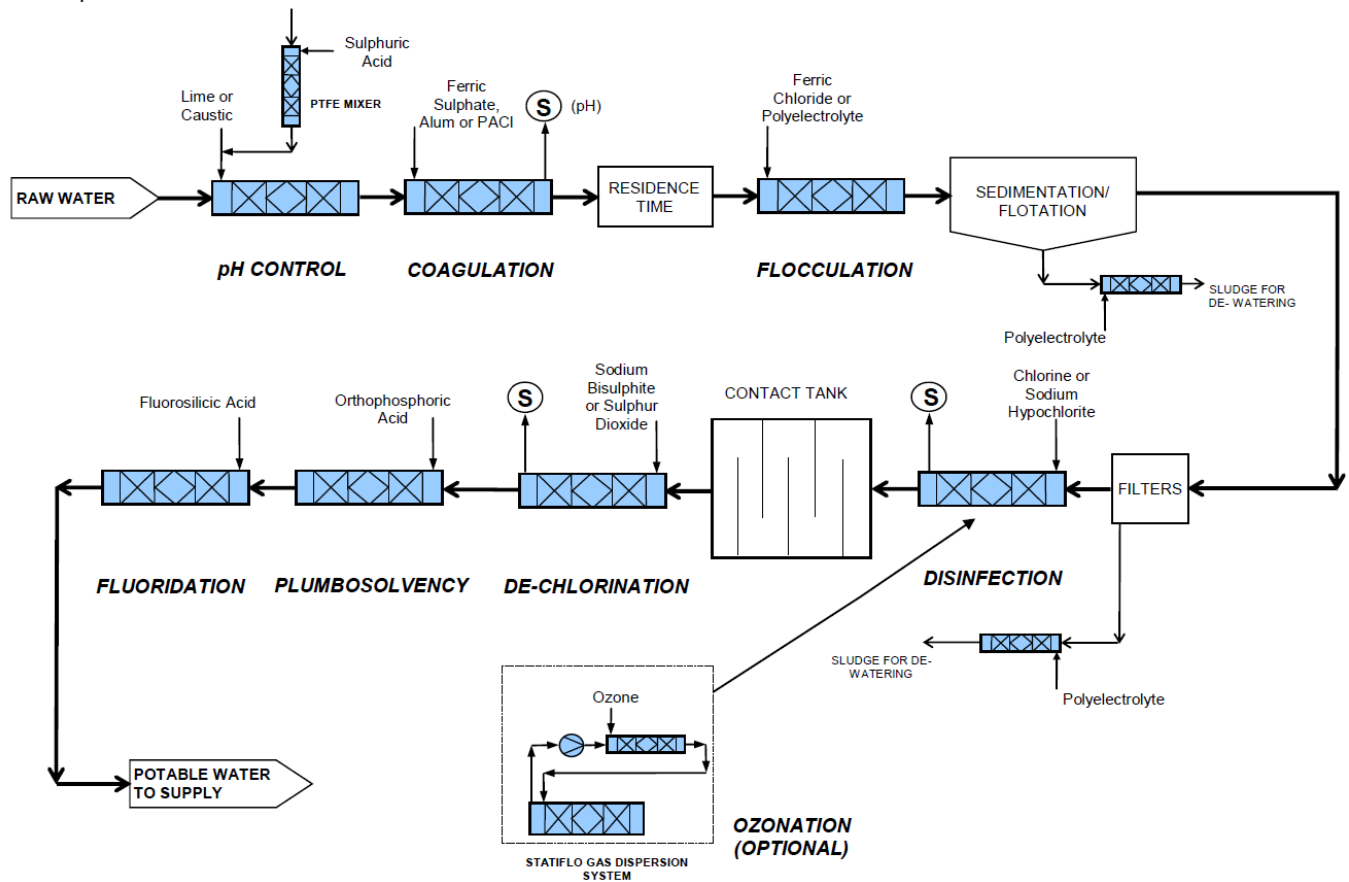
www.pmfluides.com

Une technologie de mélange aux avantages avérés

Statiflo est un leader mondial de la technologie de mélange statique. Nous ne cessons de repousser les limites de la technologie de mélange statique afin de concevoir des produits innovants, incluant notamment les mélangeurs statiques les plus performants du marché.

Les mélangeurs statiques de Statiflo

- offrent de nombreux avantages clés pour des applications de mélange liquide/liquide miscibles et/ou non miscibles. Ils sont efficaces et économiques, offrant des résultats précis et prédéterminés.
- Les mélangeurs statiques Statiflo ne nécessitent pas de maintenance et présentent des coûts d'installation et d'exploitation réduits. Outre les économies d'exploitation qu'ils permettent de réaliser, les mélangeurs statiques Statiflo assurent une très grande efficacité de mélange, ce qui permet de réduire considérablement l'utilisation de produits chimiques et la formation de sous-produits. Aucune section de tuyau rectiligne n'est requise en amont ou en aval du mélangeur. Le prélèvement d'échantillon sur la conduite peut donc être effectué immédiatement après le mélangeur, permettant ainsi d'effectuer tous les réglages nécessaires le plus rapidement possible et de limiter les éventuels écoulements de produit.
- Les mélangeurs statiques Statiflo équipent déjà plusieurs milliers d'usines de traitement à travers le monde et assurent les standards les plus élevés en matière d'efficacité, de fiabilité et d'économies.
- L'image ci-dessous montre quelques exemples d'endroits où les mélangeurs statiques de Statiflo peuvent être utilisés dans les processus de traitement de l'eau.



Mélangeurs S-Type

Les mélangeurs statiques S-Type de Statiflo offrent de nombreux avantages clés pour la combinaison de liquides miscibles. Ils sont efficaces et économiques, fournissant des résultats précis et prédéterminés.

- **Les mélangeurs statiques S-Type de Statiflo** sont une gamme de mélangeurs statiques standard de haute qualité, préfabriqués et stockés en vue d'une expédition rapide.
- Les mélangeurs S-Type sont disponibles en acier inoxydable intégral avec un boîtier de classe 10s et des brides RFSO, ou en variante en uPVC avec un boîtier de classe de pression E, complet avec des brides d'extrémité et des anneaux de support en acier galvanisé.
- Pour compléter l'offre, chaque mélangeur S-Type est fourni avec piquage d'injection taraudé BSP de 1" pour le dosage chimique.
- Cette gamme de mélangeurs est parfaite pour le traitement de l'eau ou d'autres applications de mélange simples.

Avantages clés :

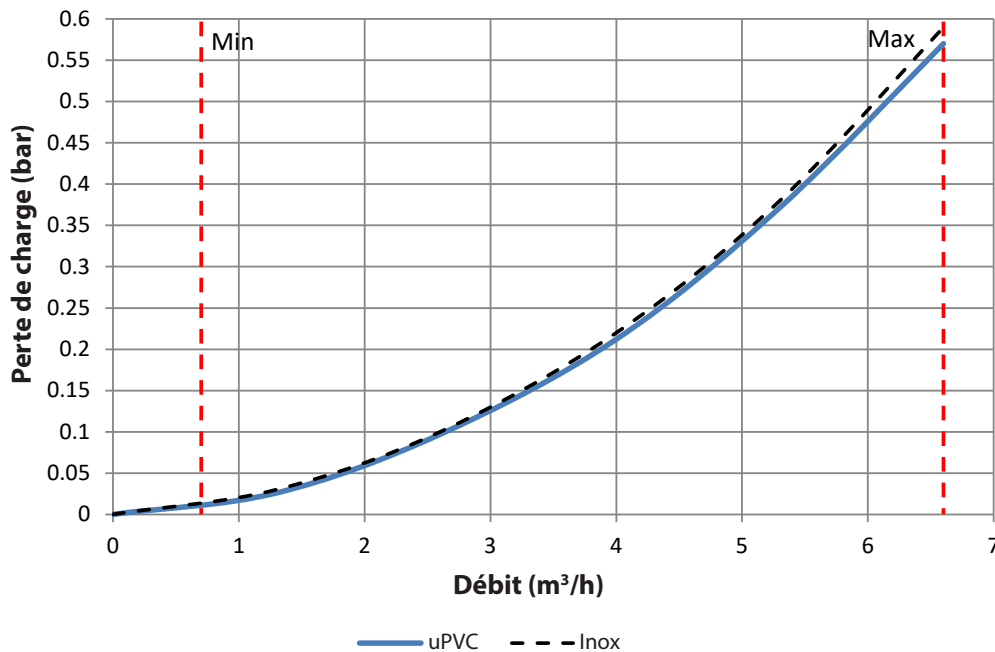
- Mélange très efficace
- Aucune pièce mobile pour un fonctionnement sans entretien
- Économie d'énergie, car aucune alimentation directe n'est nécessaire
- Pas besoin de réservoirs
- Facilité d'installation
- Exigence d'espace minimale
- Facile à utiliser sans formation spéciale requise



Vue de la gamme de mélangeurs S-Type de Statiflo

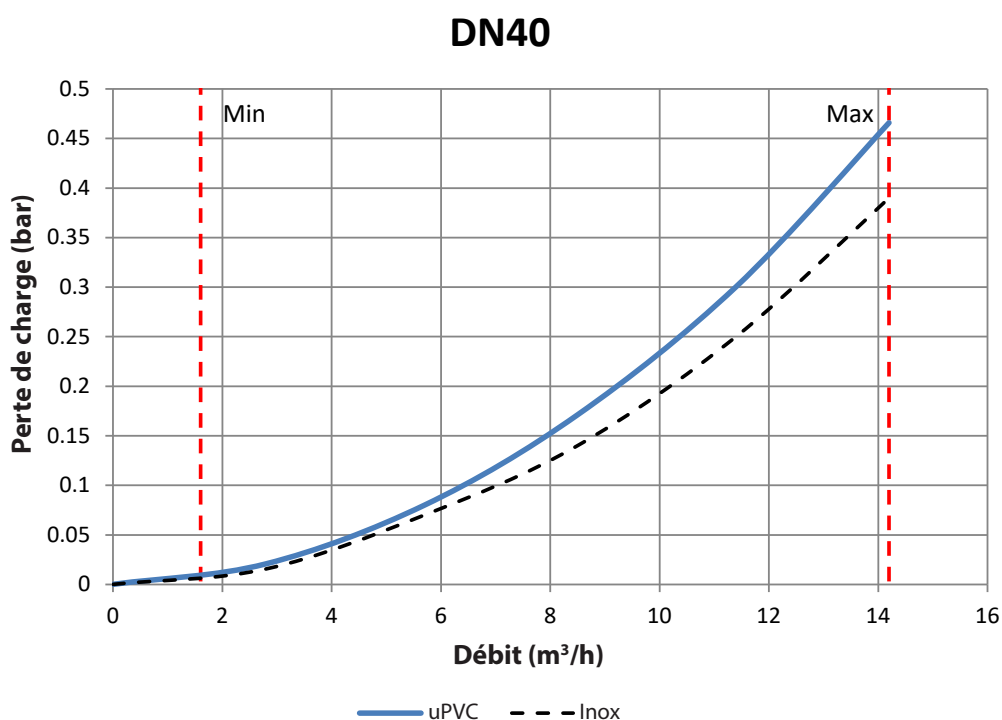
Perte de charge

DN25



Notes

- 1/ Les mélangeurs sont conçus uniquement pour des applications miscibles liquide/liquide.
- 2/ Les viscosités tant du flux secondaire que du flux principal doivent être comprises entre 1 et 10 cP.
- 3/ Rapport de volume maximum de 1:1000 entre le flux secondaire et le flux principal.
- 4/ Le mélangeur est conçu pour atteindre un CoV < 0.05 à une distance d'une fois le diamètre après la sortie du mélangeur, sous réserve d'un écoulement entièrement turbulent.
- 5/ Les débits minimum et maximum recommandés sont inclus dans le graphique ci-dessus.
- 6/ Pour des conceptions/applications alternatives, veuillez contacter directement PM Fluides.
- 7/ Le choix du matériau de fabrication est de la responsabilité de l'utilisateur.
- 8/ PED : Les mélangeurs S-Type de Statiflo sont fabriqués selon les règles de l'art sans marquage CE pour des applications de mélange liquide/liquide non dangereuses. Pour toute autre application, veuillez contacter directement PM Fluides pour étude ou devis.

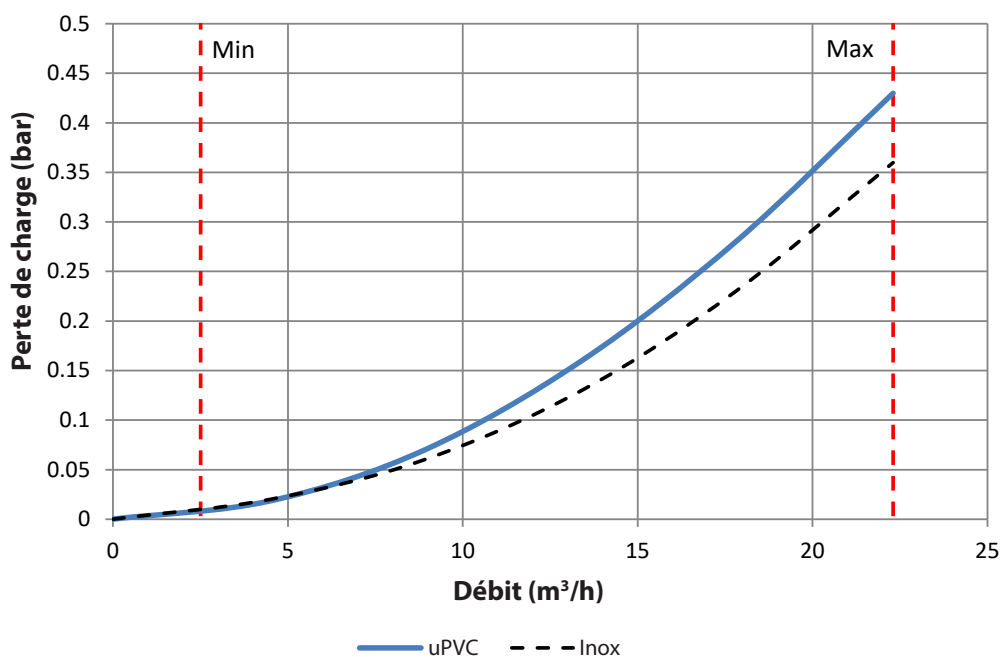


Notes

- 1/ Les mélangeurs sont conçus uniquement pour des applications miscibles liquide/liquide.
- 2/ Les viscosités tant du flux secondaire que du flux principal doivent être comprises entre 1 et 10 cP.
- 3/ Rapport de volume maximum de 1:1000 entre le flux secondaire et le flux principal.
- 4/ Le mélangeur est conçu pour atteindre un CoV < 0.05 à une distance d'une fois le diamètre après la sortie du mélangeur, sous réserve d'un écoulement entièrement turbulent.
- 5/ Les débits minimum et maximum recommandés sont inclus dans le graphique ci-dessus.
- 6/ Pour des conceptions/applications alternatives, veuillez contacter directement PM Fluides.
- 7/ Le choix du matériau de fabrication est de la responsabilité de l'utilisateur.
- 8/ PED : Les mélangeurs S-Type de Statiflo sont fabriqués selon les règles de l'art sans marquage CE pour des applications de mélange liquide/liquide non dangereuses. Pour toute autre application, veuillez contacter directement PM Fluides pour étude ou devis.

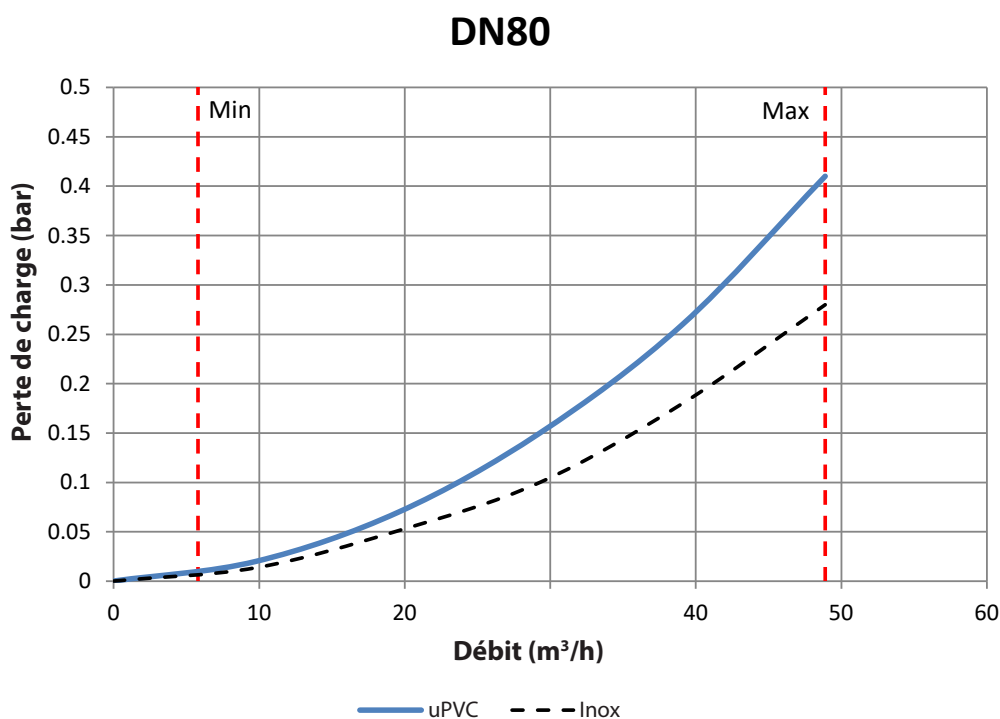
Perte de charge

DN50



Notes

- 1/ Les mélangeurs sont conçus uniquement pour des applications miscibles liquide/liquide.
- 2/ Les viscosités tant du flux secondaire que du flux principal doivent être comprises entre 1 et 10 cP.
- 3/ Rapport de volume maximum de 1:1000 entre le flux secondaire et le flux principal.
- 4/ Le mélangeur est conçu pour atteindre un CoV < 0.05 à une distance d'une fois le diamètre après la sortie du mélangeur, sous réserve d'un écoulement entièrement turbulent.
- 5/ Les débits minimum et maximum recommandés sont inclus dans le graphique ci-dessus.
- 6/ Pour des conceptions/applications alternatives, veuillez contacter directement PM Fluides.
- 7/ Le choix du matériau de fabrication est de la responsabilité de l'utilisateur.
- 8/ PED : Les mélangeurs S-Type de Statiflo sont fabriqués selon les règles de l'art sans marquage CE pour des applications de mélange liquide/liquide non dangereuses. Pour toute autre application, veuillez contacter directement PM Fluides pour étude ou devis.

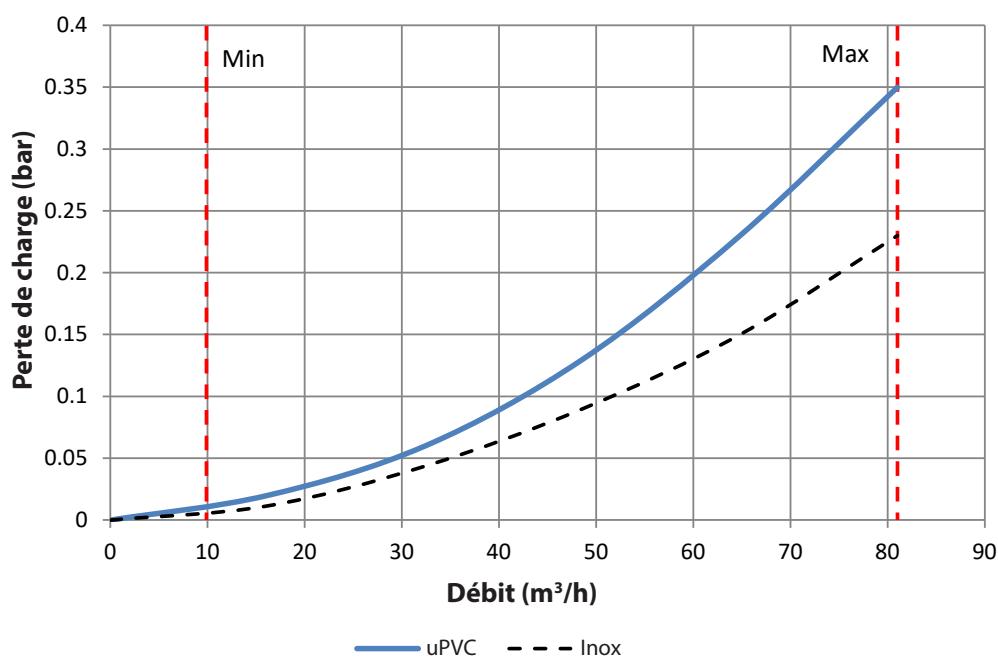


Notes

- 1/ Les mélangeurs sont conçus uniquement pour des applications miscibles liquide/liquide.
- 2/ Les viscosités tant du flux secondaire que du flux principal doivent être comprises entre 1 et 10 cP.
- 3/ Rapport de volume maximum de 1:1000 entre le flux secondaire et le flux principal.
- 4/ Le mélangeur est conçu pour atteindre un CoV < 0.05 à une distance d'une fois le diamètre après la sortie du mélangeur, sous réserve d'un écoulement entièrement turbulent.
- 5/ Les débits minimum et maximum recommandés sont inclus dans le graphique ci-dessus.
- 6/ Pour des conceptions/applications alternatives, veuillez contacter directement PM Fluides.
- 7/ Le choix du matériau de fabrication est de la responsabilité de l'utilisateur.
- 8/ PED : Les mélangeurs S-Type de Statiflo sont fabriqués selon les règles de l'art sans marquage CE pour des applications de mélange liquide/liquide non dangereuses. Pour toute autre application, veuillez contacter directement PM Fluides pour étude ou devis.

Perte de charge

DN100



Notes

- 1/ Les mélangeurs sont conçus uniquement pour des applications miscibles liquide/liquide.
- 2/ Les viscosités tant du flux secondaire que du flux principal doivent être comprises entre 1 et 10 cP.
- 3/ Rapport de volume maximum de 1:1000 entre le flux secondaire et le flux principal.
- 4/ Le mélangeur est conçu pour atteindre un CoV < 0.05 à une distance d'une fois le diamètre après la sortie du mélangeur, sous réserve d'un écoulement entièrement turbulent.
- 5/ Les débits minimum et maximum recommandés sont inclus dans le graphique ci-dessus.
- 6/ Pour des conceptions/applications alternatives, veuillez contacter directement PM Fluides.
- 7/ Le choix du matériau de fabrication est de la responsabilité de l'utilisateur.
- 8/ PED : Les mélangeurs S-Type de Statiflo sont fabriqués selon les règles de l'art sans marquage CE pour des applications de mélange liquide/liquide non dangereuses. Pour toute autre application, veuillez contacter directement PM Fluides pour étude ou devis.

S-Type en uPVC : informations techniques

Diamètre du mélangeur	DN25	DN40	DN50
Nombre d'éléments de mélange	4	4	4
Longueur totale L (mm)	260	365	450
Distance point d'injection A (mm)	75	100	115
Poids (kg)	1	3	4
Emballage (cm)	35 x 25 x 20	43 x 31 x 25	63 x 33 x 26

Diamètre du mélangeur	DN80	DN100
Nombre d'éléments de mélange	4	4
Longueur totale L (mm)	595	730
Distance point d'injection A (mm)	120	120
Poids (kg)	5	8
Emballage (cm)	63 x 33 x 26	78 x 38 x 30

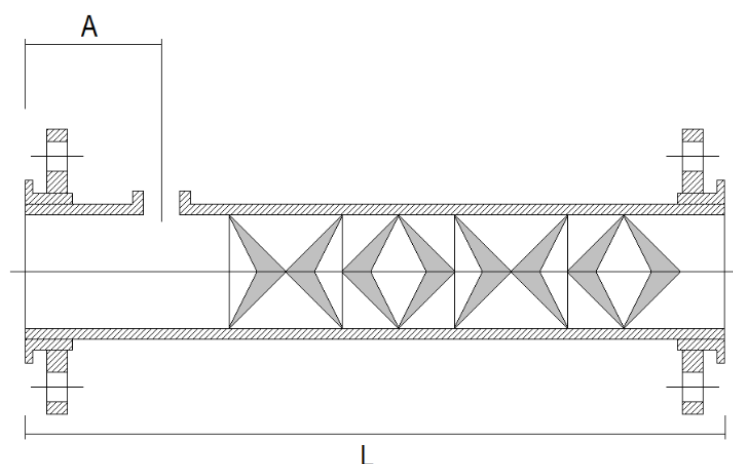
Conditions de design pour tous les mélangeurs :
10 barg à 20°C

Corps et brides :

- Corps : uPVC, Classe de pression E
- Brides d'extrémité et bagues d'appui EN1092-1 PN10 en acier galvanisé

Documentation technique :

- Plan du mélangeur
- Certificat de conformité
- Manuel d'installation, d'utilisation et d'entretien



S-Type en Inox : informations techniques

Diamètre du mélangeur	DN25	DN40	DN50
Nombre d'éléments de mélange	4	4	4
Longueur totale L (mm)	270	400	460
Distance point d'injection A (mm)	65	90	90
Poids (kg)	3	6	8
Emballage (cm)	35 x 25 x 20	43 x 31 x 25	63 x 33 x 26

Diamètre du mélangeur	DN80	DN100
Nombre d'éléments de mélange	4	4
Longueur totale L (mm)	610	770
Distance point d'injection A (mm)	90	95
Poids (kg)	12	17
Emballage (cm)	63 x 33 x 26	100 x 25 x 35

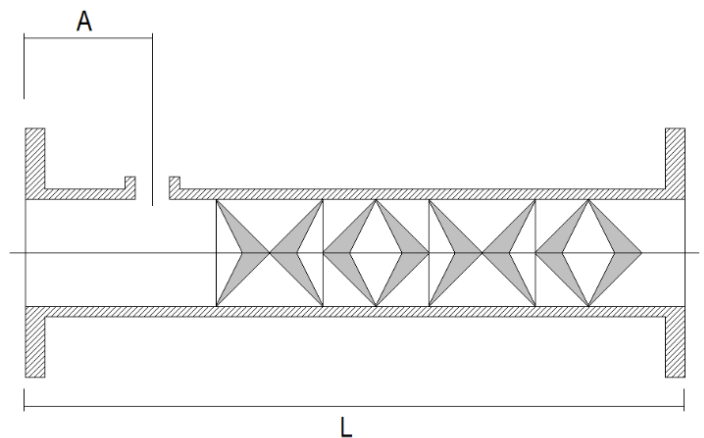
Conditions de design pour tous les mélangeurs :
10 barg à 50°C

Corps et brides :

- Corps : Inox 316L Sch. 10s
- Brides EN1092-1 PN10 RFSO

Documentation technique :

- Plan du mélangeur
- Certificat de conformité
- Manuel d'installation, d'utilisation et d'entretien





99, rue du Beuvron
ZAC des Aulnaies - 45160 Olivet
T. : +33 (0)2 38 63 24 64
contact@pmfluides.com

www.pmfluides.com